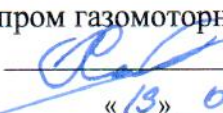


Приложение № 1
к Типовым техническим требованиям на
проектирование АГНКС

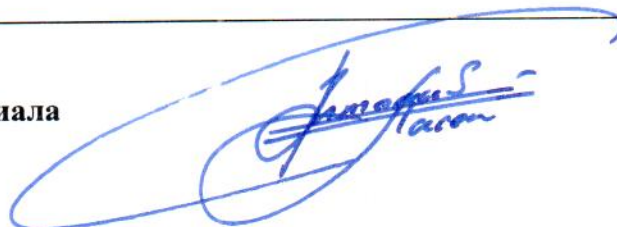
Утверждено
Директор Северо-Западного филиала
ООО «Газпром газомоторное топливо»
 Р.М. Хазиев
«13» 01 2020г.

Общие характеристики АГНКС

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
1.	Наименование объекта	г. Санкт-Петербург, АГНКС-13
2.	Адрес расположения объекта	г. Санкт-Петербург, 3-й Верхний переулок, уч. 6 (южнее д.5 лит.А), кадастровый номер земельного участка 78:36:0005575:1025
3.	Суммарная производительность АГНКС (при минимальном входном давлении в подводящем газопроводе), $\text{нм}^3/\text{час}$	не менее 1000
4.	Диапазон давления на входе в АГНКС, МПа, ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	0,6 – 1,2 (6– 12) *
5.	Температура газа на входе, °С	от «минус» 10 до + 40
6.	Производительность компрессора (при минимальном входном давлении в подводящем газопроводе), $\text{нм}^3/\text{час}$	1000
7.	Количество КУ, шт.	1
8.	Суммарный объем баллонов аккумуляторов газа, л	4800
9.	Электрическая мощность АГНКС, кВт	400 **
10.	Количество ГЗК для заправки автотранспорта КПП, шт./постов/линейность	2/4/2 с NGV-1 1/2/2-с NGV-2
11.	Количество однопостовых ГЗК для заправки ПАГЗ КПП, шт.	-
12.	Коэффициент загрузки АГНКС	0,9
13.	Производительность суточная, $\text{нм}^3/\text{сутки}$	не менее 20 000
14.	Производительность годовая, тыс. $\text{нм}^3/\text{год}$	не менее 6 570
15.	Режим работы АГНКС, час	круглосуточно
16.	Формат здания служебно- эксплуатационного блока	S 80 ГМТ ***
17.	Организация въезда/выезда на АГНКС с противоположной стороны дороги	да
18.	Процесс производства сжатого природного газа	полностью автоматизированный, заправка автомобилей – ручная

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
19.	Качество природного газа на входе в АГНКС	соответствует ГОСТ 5542-2014
20.	Качество КППГ на выходе АГНКС	соответствует ГОСТ 27577-2000
21.	Удельный расход электроэнергии при номинальной нагрузке АГНКС (при $P_{вх.} = 12 \text{ кгс/см}^2$, $T_{возд.} 5 \text{ }^\circ\text{C}$), $\text{кВт} \cdot \text{ч/нм}^3$	не более 0,27
22.	Рекомендуемый ресурс проектируемого технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	не менее 40 000
23.	Рекомендуемая доля технологических потерь природного газа при номинальной нагрузке АГНКС	не должна превышать 0,5 % от паспортной производительности
24.	Срок эксплуатации, лет	20
25.	Производитель блока осушки газа	В составе БКУ ООО «РМ КППГ»/ООО «Сервис»
26.	Производитель блока компримирования газа / компрессора	В составе БКУ ООО «РМ КППГ»/Formovo
27.	Производитель блока аккумуляторов газа	В составе БКУ ООО «РМ КППГ»/ООО «Орский машиностроительный завод»
28.	Производитель газозаправочной колонки автотранспорта	ООО «РМ КППГ»/Comprac
29.	Производитель газозаправочной колонки ПАГЗ	-
30.	Производитель общестанционной САУ	АО «МГПЗ»
* Диапазон давления газа указан предварительно, подлежит корректировке после заключения договора на газоснабжение АГНКС и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, заказа оборудования и т. п. ** Электрическая мощность станции указана предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, получение технических условий на подключение и т.п. *** Согласно Корпоративным требованиям и правилам для АГНКС ООО «Газпром газомоторное топливо» (Приложение 3 к Типовым ТТ на проектирование АГНКС)		

Главный инженер филиала



В.В. Пасечный