

Приложение № 1
к Типовым техническим требованиям на
проектирование АГНКС
формат Эконом

Утверждено
И.о директора

Северо-Западного филиала

ООО «Газпром газомоторное топливо»

Е.А. Завгородний

«08» 07 2022 г.

Общие характеристики АГНКС.

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
1.	Наименование объекта	Ленинградская область, г. Приозерск, Сортавальское шоссе, уч. 67. АГНКС-1
2.	Адрес расположения объекта	Ленинградская область, г. Приозерск, Сортавальское шоссе, уч. 67
3.	Суммарная производительность АГНКС, не менее $\text{нм}^3/\text{час}$	1000
4.	Диапазон давления на входе АГНКС, МПа, ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	0,3-0,6 (3-6)*
5.	Температура газа на входе, °С	от «минус» 10 до + 40
6.	Производительность компрессора, (при $P_{\text{вх}} = 0,5$ МПа) $\text{нм}^3/\text{час}$	1000
7.	Количество КУ (в работе / в резерве), шт.	1 (1 / 0)
8.	Суммарный гидравлический объем баллонов встроенных аккумуляторов газа, л	Не менее 2240
9.	Суммарный гидравлический объем баллонов отдельностоящих аккумуляторов газа, л	0 **
10.	Электрическая мощность АГНКС, кВт	450 ***
11.	Количество ГЗК для заправки автотранспорта КПП с з/у NGV-1 (встроенная в МКПП), шт./постов/линейность,	2/2/2
12.	Количество высокоскоростных ГЗК для заправки автотранспорта КПП с з/у NGV-2, шт./постов/линейность	1/2/2
13.	Коэффициент загрузки АГНКС	0,9
14.	Производительность суточная, $\text{нм}^3/\text{сутки}$	не менее 20 000
15.	Производительность годовая, тыс. $\text{нм}^3/\text{год}$	6 570

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
16.	Зарядная станция для электромобилей, шт.	нет
17.	Режим работы АГНКС, час	24
18.	Формат здания служебно-эксплуатационного блока	S 50****
19.	Организация въезда/выезда на АГНКС с противоположной стороны дороги (да/нет)	да
20.	Процесс производства компримированного природного газа	полностью автоматизированный, заправка автомобилей – ручная
21.	Качество природного газа на входе в АГНКС	соответствует ГОСТ 5542-2014
22.	Качество КПП на выходе АГНКС	соответствует ГОСТ 27577-2000
23.	Рекомендуемый ресурс проектируемого технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	не менее 40 000
24.	Рекомендуемая доля технологических потерь природного газа при номинальной нагрузке АГНКС	не должна превышать 0,5 % от паспортной производительности
25.	Срок эксплуатации, лет	20
26.	Технологическое оборудование	Наличие заключения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции (технологического оборудования АГНКС) на территории Российской Федерации выданное на основании Акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации в соответствии произведенного оборудования (продукции) АГНКС постановлению Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 №719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»
27.	Производитель блока осушки газа в составе БКПП	ООО «Сервис»
28.	Производитель компрессора	ООО«НПК Ленпромавтоматика»/ FornovoGas
29.	Производитель блока аккумуляторов газа в составе БКПП	ООО «НПК Ленпромавтоматика»
30.	Производитель газозаправочной колонки автотранспорта встроенной (при наличии)	ООО «НПК Ленпромавтоматика»

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
31.	Производитель газозаправочной колонки автотранспорта отдельностоящей	ООО «НПК Ленпромавтоматика»
32.	Производитель общестанционной САУ	АО «МГПЗ»

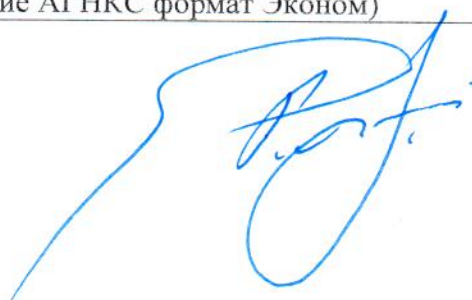
* Диапазон давления газа указан предварительно, подлежит корректировке после заключения договора на газоснабжение АГНКС и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, заказа оборудования и т.п.

** Объем аккумуляторов газа указан предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, заказа оборудования и т.п.

*** Электрическая мощность станции указана предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, получение технических условий на подключение и т.п.

**** Согласно Руководства по устройству и оформлению АГНКС (Приложение 2 к Типовым ТТ на проектирование АГНКС формат Эконом)

Главный инженер филиала



Р.А. Корженюк