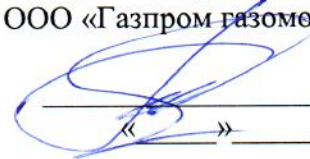


Приложение № 1
к Типовым техническим требованиям
на проектирование АГНКС

Утверждаю
Директор Средневолжского филиала
ООО «Газпром газомоторное топливо»

 Б.Б. Газизуллин
« » 2021 г.

Общие характеристики АГНКС

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
1.	Наименование объекта	АГНКС-1 Сторожевское
2.	Адрес расположения объекта	Саратовская область, Татищевский район, Сторожевское МО, а/д СКАД
3.	Суммарная производительность АГНКС (при $P_{вх}=0,3-0,6$ МПа), $\text{нм}^3/\text{час}$	не менее 1000
4.	Диапазон давления на входе в АГНКС, МПа	0,3-0,6*
5.	Температура газа на входе, °С	от «минус» 10 до + 40
6.	Производительность компрессора (при $P_{вх}=0,3-0,6$ МПа), $\text{нм}^3/\text{час}$	1000
7.	Количество КУ, шт.	1
8.	Суммарный гидравлический объем баллонов в отдельно стоящих БАГ, л	2240**
9.	Электрическая мощность станции, кВт	450***
10.	Рабочее давление компрессоров, МПа	24,5
11.	Количество ГЗК для заправки автотранспорта КПП, шт./постов/линейность <i>в т.ч. высокоскоростные ГЗК NGV 2 шт./постов</i>	2/4/2 1/2
12.	Количество однопостовых ГЗК для заправки ПАГЗ КПП, шт.	-
13.	Коэффициент загрузки АГНКС	0,9
14.	Производительность суточная, $\text{нм}^3/\text{сутки}$	20 000
15.	Производительность годовая, тыс. $\text{нм}^3/\text{год}$	не менее 6 570,00
16.	Режим работы АГНКС, час	Круглосуточный
17.	Формат здания служебно- эксплуатационного блока	S 50 ГМТ ****
18.	Организация въезда/выезда на АГНКС с противоположной стороны дороги	-
19.	Процесс производства компримированного природного газа	полностью автоматизированный, заправка автомобилей – ручная

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
20.	Качество природного газа на входе в АГНКС	соответствует ГОСТ 5542
21.	Качество КПП на выходе АГНКС	соответствует ГОСТ 27577
22.	Удельный расход электроэнергии при номинальной нагрузке АГНКС (при $P_{вх}=0,3-0,6$ МПа, $T_{возд.}$ 5 °С), кВт·ч/нм ³	не более 0,25
23.	Рекомендуемый ресурс проектируемого технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	не менее 40 000
24.	Рекомендуемая доля технологических потерь природного газа при номинальной нагрузке АГНКС	не должна превышать 0,5 % от паспортной производительности
25.	Срок эксплуатации, лет	20
26.	Производитель блока осушки газа	Российский производитель, обладающий необходимым пакетом документов, для получения государственной субсидии. По итогу конкурсных процедур
27.	Производитель блока компримирования газа	Российский производитель, обладающий необходимым пакетом документов, для получения государственной субсидии. По итогу конкурсных процедур
28.	Производитель блока аккумуляторов газа	Российский производитель, обладающий необходимым пакетом документов, для получения государственной субсидии. По итогу конкурсных процедур
29.	Производитель газозаправочной колонки автотранспорта	Российский производитель, обладающий необходимым пакетом документов, для получения государственной субсидии. По итогу конкурсных процедур
30.	Производитель газозаправочной колонки ПАГЗ	-
31.	Производитель общестанционной САУ	АО «МГПЗ»
*Диапазон давления и температуры газа указан предварительно, подлежит корректировке после заключения договора на газоснабжение АГНКС и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, заказа оборудования и т. п. **Объем аккумуляторов газа указан предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта. *** Электрическая мощность станции указана предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, получение технических условий на подключение и т.п. **** Согласно Корпоративным требованиям и правилам для АГНКС ООО «Газпром газомоторное топливо» (Приложение 3 к Типовым ТТ на проектирование АГНКС) ***** Согласовать с ООО «Газпром газомоторное топливо»		

Главный инженер филиала

И.Ю. Алеев