


Приложение № 1  
к Типовым техническим требованиям  
на проектирование АГНКС

Утверждаю  
Директор Средневолжского филиала  
ООО «Газпром газомоторное топливо»

  
Б.Б. Газизуллин  
» \_\_\_\_\_ 2023 г.

**Общие характеристики АГНКС**

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
1.	Наименование объекта	АГНКС-1 с.п. Октябрьское
2.	Адрес расположения объекта	Республика Татарстан, Зеленодольский район, Октябрьское сельское поселение, М-7, АГНКС-1
3.	Суммарная производительность АГНКС (при $R_{вх}=0,3-0,6$ МПа), $нм^3/час$	не менее 1000
4.	Диапазон давления на входе в АГНКС, МПа	0,3-0,6*
5.	Температура газа на входе, °С	от «минус» 10 до + 40
6.	Производительность компрессора (при $R_{вх}=0,3-0,6$ МПа), $нм^3/час$	1000
7.	Количество КУ, шт.	1
8.	Суммарный гидравлический объем баллонов в отдельно стоящих БАГ, л	2240**
9.	Электрическая мощность станции, кВт	400***
10.	Рабочее давление компрессоров, МПа	24,5
11.	Количество ГЗК для заправки автотранспорта КПП, шт./постов/линейность	3/6
12.	В том числе количество высокоскоростных ГЗК для заправки автотранспорта КПП с з/у NGV-2, шт./постов/линейность	2/4
13.	Количество однопостовых ГЗК для заправки ПАГЗ КПП, шт.	0*****
14.	Коэффициент загрузки АГНКС	0,9
15.	Производительность суточная, $нм^3/сутки$	21 000
16.	Производительность годовая, тыс. $нм^3/год$	не менее 6 898,00
17.	Режим работы АГНКС, час	Круглосуточный
18.	Формат здания служебно-эксплуатационного блока	S 100 ГМТ ****
19.	Организация въезда/выезда на АГНКС с противоположной стороны дороги	-

№ п/п	Характеристика	Требуемые показатели
20.	Процесс производства компримированного природного газа	полностью автоматизированный, заправка автомобилей – ручная
21.	Качество природного газа на входе в АГНКС	соответствует ГОСТ 5542-2014
22.	Качество КППГ на выходе АГНКС	соответствует ГОСТ 27577-2000
23.	Удельный расход электроэнергии при номинальной нагрузке АГНКС (при $P_{вх}=0,3-0,6$ МПа, $T$ возд. $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ), кВт·ч/нм <sup>3</sup>	не более 0,25
24.	Рекомендуемый ресурс проектируемого технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	не менее 40 000
25.	Рекомендуемая доля технологических потерь природного газа при номинальной нагрузке АГНКС	не должна превышать 0,5 % от паспортной производительности
26.	Срок эксплуатации, лет	20
27.	Производитель блока осушки газа	ООО «Вольта Газ»
28.	Производитель блока компримирования газа	ООО «Вольта Газ»
29.	Производитель блока аккумуляторов газа	ООО «Вольта Газ»
30.	Производитель газозаправочной колонки автотранспорта	ООО «НПК «ЛЕНПРОМАВТОМАТИКА»
31.	Производитель газозаправочной колонки ПАГЗ	-
32.	Производитель общестанционной САУ	АО «МГПЗ»
<p>* Диапазон давления и температуры газа указан предварительно, подлежит корректировке после заключения договора на газоснабжение АГНКС и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, заказа оборудования и т. п.</p> <p>** Объем аккумуляторов газа указан предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта.</p> <p>*** Электрическая мощность станции указана предварительно, подлежит расчету при проектировании и не является основанием для выполнения расчета плановых показателей объекта, получение технических условий на подключение и т.п.</p> <p>**** Согласно Корпоративным требованиям и правилам для АГНКС ООО «Газпром газомоторное топливо» (Приложение 3 к Типовым ТТ на проектирование АГНКС)</p> <p>***** При проектировании исключить площадку ПАГЗ</p>		

Главный инженер филиала

И.Ю. Алсеев