

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор Южного филиала
 ООО «Газпром газомоторное топливо»

А.Е. Беляев

2022 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 1
 Дата составления " 07 " 11 2022 г.

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»
Наименование структурного подразделения: Южный филиал, АГНКС-1 в г. Минеральные Воды
Наименование объекта: Здание АГНКС г. Минеральные Воды
Инвентарный номер: 000001472
Этажность 1, высота 3,4м. Площадь 310,8 м2 кв.м. Объем 374; 584; общий 958 м3, фундамент- бетонный блочный, стены сборные металлические секции с утеплителем, автономное отопление, водопровод, канализация, электроосвещение. Навес-18,8м2; Заправочный островок -26м2; Заправочные островки - 11,1м2 (5 штук), Бесседка-5,8м2; Газопровод-348,7м; Ворота (2 шт.)- 9,7м2, 9,5м2; Ограждение-119,95п/м; Замошение асфальтовое-3784м2. Защитная пленка, класс А-1 – 2,0 м2. Защитная пленка, класс А-2 – 2,0 м2.

Характеристика дефектов: Разгерметизация водопровода в результате действия коррозии

Вид ремонта: Капитальный ремонт

Наименование работ: Капитальный ремонт сети водопровода АГНКС-1 Минеральные Воды

Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный): СТО «Газпром» в составе ЕСУОТ и ПБ СТО Газпром 15000.1-002-2014, СТО «Газпром 18000.1-003-2014, СТО Газпром 18000.3-004-2014;

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов: разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций; стесненных условий для складирования материалов; действующего технологического оборудования

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1.	Анализ технического состояния водопровода	шт.	1	
2.	Демонтаж заграждений из решетчатых панелей (до 2м) металлическое	панель	1	
3.	Монтаж заграждений из решетчатых панелей (до 2м) металлическое	панель	1	Ранее демонтированная
4.	Разработка траншей экскаватором	м3	251	
5.	Разработка траншей вручную	м3	7	
6.	Демонтаж зажимек Ду=100мм	шт.	2	
7.	Демонтаж пожарного гидранта	шт.	1	
8.	Укладка трубопровода методом прокола, Ду=200мм	м.	45	
8.1.	Трубопровод чугунные раструбные, Ду=200мм, толщина 10,1мм.	м.	45	Укладка гильзы под автодорогой
9.	Монтаж трубопровода ПЭ Ду=50мм	м.	20	
9.1.	Трубы напорные из полиэтилена низкого давления среднего типа, наружным диаметром: 50 мм	м.	20	
10.	Монтаж трубопровода ПЭ Ду=32мм	м.	21	
10.1.	Трубы напорные из полиэтилена низкого давления среднего типа, наружным диаметром: 32 мм	м.	21	
11.	Монтаж трубопровода ПЭ Ду=100мм	м.	535	
11.1.	100 мм	шт.	4	Под вставки

12.1.	Фланец, сталь, Ду=100мм., 1,6МПа	шт.	4	Под вставки
13.	Монтаж трубопровода стального, Ду=100мм.	м.	0,6	Под вставки
13.1.	Трубопровод стальной, Ду=108х3мм	м.	0,6	Под вставки
14.	Демонтаж задвижек Ду=100мм.	шт.	3	
15.	Монтаж задвижек Ду=100мм.	шт.	3	
15.1.	Затворы дисковые с ответными фланцами ручные на давление 1,6 МПа (16 кгс/см ²) марки: АС1.612.1323-ИК, диаметром 100 мм	шт.	3	
16.	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 100 мм (материал существующий)	шт.	3	К дисковым затворам
17.	Изготовление стакана под гидрант	т.	0,2139	
17.1.	Профили гнутые из стали Ст3сп, листовые, толщина 7-8мм.	т.	0,206	Монтаж стакана под гидрант
17.2.	Сталь толстолистовая марки: Ст0, углеродистая, толщиной до 4 мм =50х50 см 1 шт	т.	0,0079	Монтаж стакана под гидрант
18.	Монтаж стакана под гидрант	т.	0,2139	
19.	Монтаж пожарного гидранта	шт.	1	Ранее демонтированный
20.	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 200 мм существующий материал	шт.	1	
21.	Врезка в существующие сети из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром: 100 мм	шт.	1	
21.1.	Горячекатанная арматурная сталь класса А500 С, диаметром: 12 мм	т.	0,018	
22.	Установка фасонных частей	шт.	56	
22.1.	Муфты полиэтиленовые: с закладными электронагревателями для труб диаметром 110 мм	шт.	50	
22.2.	Втулка под фланец ПЭ SDR17 литая удлиненная, диаметр: 110 мм	шт.	2	
22.3.	Фланцы из стали марок ВСт3сп2, ВСт3сп3 для трубопроводов, с соединительным выступом на условное давление: Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²), диаметром условного прохода 100 мм	шт.	2	
22.4.	Седелка полимерная сборно-разборная с резьбовым отводом, диаметром: 110х3/4"	шт.	1	
22.5.	Седелка полимерная сборно-разборная с резьбовым отводом, диаметром: 110х1 1/4"	шт.	1	
23.	Монтаж фильтров Ду=100мм.	шт.	1	
23.1.	Фильтр грубой очистки Ду=100мм.	шт.	1	
24.	Демонтаж счетчика холодного водоснабжения Ду=100мм.	шт.	1	
25.	Монтаж узла учета холодного водоснабжения Ду=100мм.	шт.	1	
25.1.	ВСХНК-100/20 СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ КОМБИНИРОВАННЫЙ	шт.	1	
26.	Монтаж трубопровода ПЭ, Ду=25мм.	м.	3	
26.1.	Труба из полипропилена: PN 20/25, Ру=1,6МПа	м.	3	
26.2.	Муфта полипропиленовая комбинированная, с внутренней резьбой диаметром: 25х3/4"	шт.	1	
26.3.	Угольник 90 град. полипропиленовый диаметром: 25 мм	шт.	4	

26.5.	Кран шаровый полипропиленовый PPRC PN20, диаметром: 25 мм	шт.	1	
26.6.	Кран шаровый муфтовый Valtec для воды диаметром: 20 мм, тип в/н	шт.	1	
27.	Обратная засыпка грунта бульдозером	м3	251	
28.	Обратная засыпка грунта вручную	м3	2,5	
29.	Уплотнение грунта вручную	м3	251	
30.	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром: 100 мм	м.	535	
31.	Гидравлическое испытание трубопровода Ду=100мм.	м./шт	535/1	

Инженер 1 категории

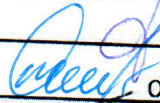
Начальник отдела - Главный энергетик


И.О. главного инженера


Начальник АГНКС

Начальник участка


М.Б. Пичковский


А.В. Дацко


О.Ю. Таганов


А.Ю. Колесников


С.В. Андрущенко