

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 1

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»				
Наименование структурного подразделения: Центральный филиал ПУ №1 АГНКС-1 г. Тверь				
Наименование объекта: Компрессорная установка типа 102ГМ4-1.3/12-250 Ст. № 1, 2, 3, 4				
Инвентарный номер: 000007625				
Характеристика объекта: Компрессорная установка 2ГМ4-1.3/12-250, включая обвязку по охлаждению и газу, теплообменники 1 ст. ХРК/40-04, 2 ст. ХРД2-04, 3 ст. НАР 757.00 при входном давлении 12 кгс/см ² производительность 630– 900 м ³ /ч, общее охлаждение от АВО тип АВГ-9-Ж-1, 6-Б1-В3 / 6-6-4				
Характеристика дефектов: Негерметичность трубного пучка секции АВО с множественными утечками перекачивающей среды, внутренние отложения в теплообменных трубах, засорение внешней поверхности оребренных теплообменных трубок.				
Вид ремонта: Текущий ремонт				
Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий): СТО "Газпром 2-2.3-624-2001 (Порядок проведения технического обслуживания, диагностирования и ремонта АГНКС, в том числе импортного производства - п.5.1.3, п.7.1.3), "Правила безопасности автогазопроводных станций газомоторного топлива" ФНП от 11 декабря 2014 года № 559. Временное руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования АГНКС с компрессорами 2ГМ4-1.3/12-250 01.09.1987 г.				
№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1		3	4	5
Работы по очистке внутренней и наружной поверхности секции				
1	Замена трубного пучка. Отрезка и приварка труб подвода питательной воды. Разборка, очистка, дефектация. Устранение дефектов корпуса. Замена труб трубного пучка. Зачистка под контроль. Сборка, гидравлическое испытание	шт.	1	S=440 м2
1.1	Щетка для чистки труб и лайнеров	шт.	5	
2	Подбор и сортировка труб с наружным диаметром 20 мм и длиной труб 4,2 м	шт.	141	
3	Обрезка труб по заданному размеру механическим способом с наружным диаметром 20 мм	шт.	141	
3.1	Нож для отрезателя труб	шт.	3	
3.2	Круг отрезной	шт.	8	
4	Зачистка концов труб под сварку или вальцовку с наружным диаметром 20 мм и длиной труб 4,2 м	шт.	282	
4.1	Веретено	шт.	1	
5	Отжиг концов труб под вальцовку с наружным диаметром 20 мм и длиной труб 4,2 м	шт.	282	
6	Изготовление труб сложной конструкции из двух подготовленных участков трубы с наружным диаметром 20 мм	шт.	141	
7	Трубки диам 20мм толщ 0,7мм	шт.	141	
8	Проверка труб по шаблону, подгонка гибов труб по расположению трубных отверстий диаметром 20 мм и длиной 4,2 м	шт.	141	
9	Установка экранных труб с прихваткой сваркой и вальцовкой диаметром 20 мм и длиной 4,2 м	шт.	141	
10	Подвальцовка вручную пропускных вальцовочных соединений экранных труб в барабанах и коллекторах наружным диаметром трубопровода 20 мм и толщиной стенки трубы 0,7 мм	шт.	282	
10.1	Вальцовка пигироловая	шт.	1	
10.2	Разик для вальцовки	шт.	3	
11	Обработка торцов оставшихся частей труб с наружным диаметром трубопровода 20 мм и длиной трубы 4,2 м	шт.	282	
11.1	Круг шлифовальный	шт.	8	
12	Гидравлическое испытание труб	шт.	141	
12.1	Сегменты ГидроПро в сборе	шт.	1	
12.2	Опорное кольцо ГидроПро	шт.	6	
12.3	Кулачок для сегментов ГидроПро	шт.	2	
12.4	Уплотнительное кольцо ГидроПро Стандарт	шт.	6	
12.5	Уплотнительное кольцо ГидроПро Уменьшенного диаметра	шт.	3	
12.6	Уплотнительное кольцо ГидроПро Уменьшенного диаметра	шт.	3	
12.7	Стяжка сегментов ГидроПро для зондов	шт.	4	
12.8	Смазка HydroLube	шт.	1	
12.9	Опорное кольцо ГидроПро присоединительной части зонда	шт.	1	
12.10	Уплотнительное кольцо ГидроПро присоединительной части зонда	шт.	1	
12.11	Опорное кольцо ГидроПро аддитера	шт.	2	
12.12	Уплотнительное кольцо ГидроПро аддитера	шт.	2	
13	Испытание на плотность трубопровода наружным диаметром до 25мм	м.	564	
14	Испытание на прочность трубопровода наружным диаметром до 25мм	м.	564	
15	Тепловые испытания секции аппарата воздушного охлаждения горизонтального компрессорной станции	шт.	1	
16	Составление и утверждение актов о результатах дефектоскопии и финансовых документов о стоимости проделанной работы, прим. - оформление исполнительной документации	шт.	1	

Гл. Инженер

С.Ф. Тигля

Нач. ОГМ

Д.В. Прокопец