

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор Уральского филиала
 ООО «Газпром газомоторное топливо»
 _____/К.Г. Складанов/

" ____ " _____ 2022 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 01.04-04/2.1.1.1-63-22

Дата составления "27" апреля 2022 г

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»

Наименование структурного подразделения: АГНКС-2 г. Пермь

Наименование объекта: Установка компрессорная

Инвентарный номер: 000010176

Характеристика объекта: Компрессор 2ГМ4-1,3/12-250 УХЛ4 -1 шт, стационарный, поршневой, крещкопфный, оппозитный, охлаждение цилиндров 1,2,3,4 ступеней припомощи 4х теплообменников с витыми трубками тосолом, система смазки цилиндров и сальников - центральная, под давлением от насоса 22-8УХЛ4, система смазки механизма движения- циркуляционная от шестеренного насоса 4М5.10 маслом МС-20П. Привод - асинхронный двигатель А2КП85/24-8/16УХЛ4. Мощность 160/75 кВт, напряжение 380В. Частота вращения 750/375 об/мин.

Характеристика дефектов: Пробой изоляции обмоток статора на корпус электродвигателя КУ-1. Марка двигателя и его характеристики: А2КП85/24-8/16 УХЛ4, 2ExpIT5 U 380 В, P 160/75 кВт, n 750/375 об/мин, I 308/240 А.

Вид ремонта: капитальный ремонт

Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта: Р.ГГМТ.1.053-14

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Снятие обмотки статора двигателя	шт	1	
2	Чистка статора электродвигателя	шт	1	
2.1	Средство КЕМАКС для удаления нагара и жировых загрязнений	кг	1,5	Подрядчик
2.2	Бензин "Калоша" нефрас С2-80/120	кг	3,5	Подрядчик
2.3	Ветошь	кг	1,0	Подрядчик
3	Испытания активного железа статора	шт	1	
4	Намотка обмотки статора	шт	1	
4.1	Провод ПСДТ 2,24х7,50 ТУ 16.К71-129-91	кг	118,6	Подрядчик
4.2	Лента Элмикатерм 524019 0,13х20 ТУ 3492-024-50157149-00	кг	8	Подрядчик
4.3	Лента ЛСЭП-934ТПл 0,11х20 ТУ 16-91 И37.0168.006 ТУ	кг	2,6	Подрядчик
4.4	Лента стеклянная ЛЭСБ 0,10х20 ГОСТ 5937-81	м	728	Подрядчик
4.5	Шнур-чулок ПЭ (лавсан.) 3,0 ТУ 8153-001-00214936-2003	м	100	Подрядчик
4.6	Шнур-чулок ПЭ (лавсан.) 4,0 ТУ 8153-001-00214936-2003	м	413	Подрядчик
4.7	Лак МЛ-92 ГОСТ 15865-70	кг	1,5	Подрядчик
4.8	Лента киперная 30 ГОСТ 4514-78	м	700	Подрядчик
5	Подготовка статора к укладке обмотки	шт	1	
5.1	Стеклотекстолит СТЭФ-И 0,5 ГОСТ-12652-74	кг	0,8	Подрядчик
5.2	Стеклотекстолит СТЭФ-И 4,0 ГОСТ-12652-74	кг	1,0	Подрядчик
5.3	Стеклотекстолит СТЭФ-И 6,0 ГОСТ-12652-74	кг	0,1	Подрядчик
5.4	Стеклотекстолит СТЭФ-И 3,0 ГОСТ-12652-74	кг	2,2	Подрядчик
6	Укладка обмотки статора	шт	1	
7	Замена выводных концов	шт	1	
7.1	Припой ПМФ-9 прутки 4мм ГОСТ 4515-93	кг	0,1	Подрядчик
7.2	Лента стеклянная ЛЭСБ 0,10х20 ГОСТ 5937-81	м	15,0	Подрядчик
7.3	Провод ПВКФ-0,66 50,0 ТУ 16.К.80-09-90	м	13,6	Подрядчик
7.4	Наконечник ТМЛ 50-10-11	шт.	12,0	Подрядчик
8	Сушка, термообработка статора	шт	1	

9	Покраска статора электродвигателя	шт	1	
9.1	Эмаль ЭП-9111 ТУ 2312-025-05758799-97	кг	0,4	Подрядчик
9.2	Грунтовка ГФ-021 крас.-коричн.	кг	0,5	Подрядчик
9.3	Эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76	кг	1,0	Подрядчик
10	Испытания статора после ремонта	шт	1	
10.1	Измерение сопротивления изоляции мегаометром (1 измерение)	шт.	1,0	Подрядчик
10.2	Измерение тока холостого хода (1 измерение)	шт.	1,0	Подрядчик
10.3	Измерение коэффициента адсорбции (1 измерение)	шт.	1,0	Подрядчик

Планируемые к получению в процессе ремонта возвратные ТМЦ, металлолом:

№ пп	Наименование	Ед.изм	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Обмотка статора б/у (медь)	кг	118	
2	Выводные концы б/у (медь)	кг	6	

Главный инженер

Начальник отдела - главный энергетик

Я.А. Ивонин

В.В. Мондранов