

УТВЕРЖДАЮ:
Директор Уральского филиала
ООО «Газпром газомоторное топливо»
 _____/К.Г.Складанов/

" ____ " _____ 2023 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 1
 Дата составления "18" января 2023 г


Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»				
Наименование структурного подразделения: Уральский филиал, ПУ-6 АГНКС г. Шадринск				
Наименование объекта: ВОДОПРОВОД ВНУТРИПЛА АГНКС Г.ШАДРИНСК				
Инвентарный номер: '000002430				
Характеристика объекта: Протяженностью 38,72 м, труба d=100мм, глубина заложения 2,2 м.				
Характеристика дефектов: 1) Коррозия чугунных водопроводных труб, растрескивание полиэтиленовых труб 2) Осыпание водопроводных колодцев вследствие распрескивания бетонных колец				
Вид ремонта: капитальный ремонт				
Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта: Р.ГГМТ.1.053-14				
Работы производятся в стесненных условиях				
№ пп	Наименование работ/материалов	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Разработка грунта в котловане механизированным способом для устройства колодца (тип грунта суглинок, длина 2,0 м глубина 3,0 м ширина 2,0 м)	м3/т	12 / 20,17	механизированный способ (экскаватор)
2	Замена сухих водопроводных колодцев	шт.	1	
2.1	Кольцо колодезное среднее КС-15 (, материал- бетон, размер- 1680x1500x900)	шт.	1	подрядчик
2.2	Кольцо с дном ДК-15(Материал- бетон М500, высота, 900 мм. Диаметр наружный, мм 1680, Диаметр внутренний, мм 1500 Масса, кг 1520)	шт.	1	подрядчик
2.3	Кольцо с крышкой ПК-15-1-2((материал- бетон М500, Длина: 1720 мм, ширина: 1720 мм,высота: 140 мм,вес: 680 кг.))	шт.	1	подрядчик
2.4	Люк Полимерно-песчаный тип ЛМ, цвет-черный размер- 750x576x53, нагрузка- не более -2000кг, материал- полимер	шт.	1	подрядчик
3	Покрытие бетонных конструкций защитной мастикой в 2 слоя ручным способом(расход 1.5кг/м2 1 слой)	м2	13	
3.1	Мастика битумная гидроизоляционная	кг	39	подрядчик

4	Заделка швов в водопроводных колодцах цементным раствором (размер 28,25x0,1x0,1 м)	шт.	1	работы производятся в стесненных условиях
4.1	Смесь песчано-цементная (ЦПС Вязущий компонент: Цемент М500 Внешний вид сухой смеси: Серая сыпучая однородная смесь Наибольшая крупность зерна заполнителя: 2,5 мм)	м ³	0,3	подрядчик
5	Замена водопроводной трубы бестраншейным способом (длина 40,37 м., глубина 3,0 м)	м	40,37	механизированный способ (с применением установки глубинно-наклонного бурения)
5.1	Переход электросварной 110x20 (10атм), PE-100, SDR17, удл. 145мм/125мм	шт.	1	подрядчик
5.2	Шаровый кран ПНД ПЭ100 SDR11 110 мм (толщина стенки 10,0 мм, вес-11,000 кг, Длина 746 мм, Материал полиэтилен ПЭ 100, Номинальный диаметр (DN) 110 мм, Рабочая температура от -30°C до +60°C)	шт.	2	подрядчик
5.3	Отвод литой электросварной 90° ПЭ100 SDR17 110 мм (SDR11, Угол поворота 90°, Сфера применения монтаж водопроводов и газопроводов Внутренний диаметр (ID) 96,8 мм, Толщина стенки 6,6 мм, Материал полиэтилен ПЭ 100	шт.	1	подрядчик
5.4	Труба ПНД 110 х6,6 (давление-10атм ПЭ-100 sdr17 wasser-logik (разм., полосы) питьевая ГОСТ 18599, стенка-6.6 мм, длина 12м)	м	30,37	подрядчик
5.5	Труба ПНД 20х2 (давление-10атм ПЭ-100 sdr17 wasser-logik (разм., полосы) питьевая ГОСТ 18599, стенка-2 мм, длина 12м)	м	24	подрядчик
5.6	Электросварная муфта ПНД (ДУ-110 мм, SDR 17, материал -ПЭ 100	шт.	42	подрядчик
5.7	Труба ПНД 20х2мм (давление-10атм ,ДУ-20, ПЭ-100, sdr17 wasser-logik (разм., полосы) питьевая ГОСТ 18599, стенка-2 мм)	м	10	подрядчик
5.8	Тройник электросварной ПЭ100 SDR11 110*50*110 мм	шт.	1	подрядчик
5.9	Фланц. к-т болтов для фл063/50 М16х75, 10-16атм, 4штуки	шт.	1	подрядчик
5.10	Фланец стальной прижимной 50/50, 10 атм	шт.	2	подрядчик
5.11	ПНД Муфта, внутренняя резьба 20 х 1/2"	шт.	1	подрядчик

5.12	Кран шаровый латунный 20 x 1/2"	шт.	2	подрядчик
5.13	Электросварной отвод 90 градусов 20 мм ПЭ 100 SDR 11	шт.	1	подрядчик
5.14	Фильтр сетчатый косой 1/2"	шт.	1	подрядчик
6	Замена гидранта	шт.	1	работы производятся в стесненных условиях
6.1	Гидрант пожарный AVK подземный, Н 2.50 м (ГОСТ 53961-2010), PN16, материал-чугун	шт.	1	подрядчик
6.2	Фланц. к-т болтов для фл110/100 M16x90, 10-16атм, 8штук	шт.	2	подрядчик
6.3	Фланец стальной прижимной 110/100, 10 атм	шт.	4	подрядчик
6.4	Подставка для пожарного гидранта ППТФ 100/100 (чугун)	шт.	1	подрядчик
7	Вывоз излишков грунта на расстояние 5 км	м3/т	12 / 20,17	механизированный способ (камаз)
8	Подготовка исполнительной схемы водопровода в масштабе 1:500	шт.	1	подрядчик
Планируемые к получению в процессе ремонта возвратные ТМЦ, металлолом:				
лом черных металлов-62 кг				

Главный инженер

Начальник отдела - главный энергетик


Я.А. Ивонин


В.В. Мондранов