


УТВЕРЖДАЮ

Директор Средневолжского филиала
ООО «Газпром газомоторное топливо»


Б.Б. Газизуллин
" " 2022 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 5/1-23

Дата составления "28" мая 2022 г.

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»
Наименование структурного подразделения: Средневолжский филиал
Наименование объекта: АГНКС-1 г. Нижнекамск, ул. Соболевская 12
Инвентарный номер: 000000155
Характеристика объекта: Комплекс оборудования для АГНКС: очистка, компримирование, осушка, аккумулирование, редуцирование давления и заправка сжатого газа в автомобили. Состоит из сепаратора газа ГС-1-2,5-600-1, двух компрессорных установок 4HR 3KN 200/210-5-249 WLK (КУ№2)
Характеристика дефектов: Снижение производительности компрессора . Повышение давления на ступенях компрессора. Повышение температуры на ступенях компрессора. Повышенный расход масла. Шум при работе компрессора.
Вид ремонта: Средний ремонт (СР) КУ №2
Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий): "Правила технической эксплуатации автомобильных газонаполнительных компрессорных станций" ВРД 39-2.5-082-2003, Временное руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования АГНКС с компрессорами 4HR 3KN-200/210-5-249 WLK

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Подготовительные работы (подготовка деталей, узлов, приспособлений, приемка компрессорной установки (КУ) в ремонт)	шт.	1	
	Раздел 1. Клапанная группа Компрессорной установки			
2	Ревизия при необходимости замена всасывающих и нагнетательных клапанов 1 ступени.	шт.	4	
2.1	Всасывающий клапан 1. Stufe 10.112-1/05 2400017872	шт.	2	
2.2	Нагнетательный клапан 1. Stufe 10.112-2/05 2400017873	шт.	2	
2.3	Плоское уплотнение клапана 1 ступени 112AL 2400010174	шт.	4	
2.4	Плоское уплотнение крышки клапана клапана 1 125AL 2400008897	шт.	4	
2.5	Уплотняющее кольцо A 16x20 Cu 2400007105	шт.	24	
3	Ревизия при необходимости замена всасывающих и нагнетательных клапанов 2 ступени.	шт.	4	
3.1	Всасывающий клапан 2. Stufe 12.080-1/01 2400017874	шт.	2	
3.2	Нагнетательный клапан 2. Stufe 12.080-2/01 2400017875	шт.	2	
3.3	Плоское уплотнение клапана 2 ступени 80AL 2400010184	шт.	4	
3.4	Плоское уплотнение крышки клапана клапана 2 90AL 2400010181	шт.	4	
3.5	Уплотняющее кольцо A 16x20 Cu 2400007105	шт.	24	
4	Ревизия при необходимости замена всасывающих и нагнетательных клапанов 3 ступени.	шт.	2	
4.1	Всасывающий клапан 3. Stufe 12.063-1/04 2400017876	шт.	1	
4.2	Нагнетательный клапан 3. Stufe 12.063-2/04 2400017877	шт.	1	
4.3	Плоское уплотнение клапана 3 ступени 63 Cu 2400019380	шт.	2	

4.4	Уплотняющее кольцо крышки клапана 3 ступени	A 75x84 Cu	2400019381	шт.	2	
4.5	Уплотняющее кольцо нажимного болта клапана 3 ступени	40x56 ZMN	2400026856	шт.	2	
5	Ревизия при необходимости замена всасывающих и нагнетательных клапанов 4 ступени.			шт.	2	
5.1	Всасывающий клапан	4.Stufe 12.045-1/04	2400017878	шт.	1	
5.2	Нагнетательный клапан	4.Stufe 12.045-2/04	2400017879	шт.	1	
5.3	Плоское уплотнение клапана 4 ступени	45 Cu	24000110204	шт.	2	
5.4	Уплотняющее кольцо крышки клапана 4 ступени	A 54x62 Cu	2400019384	шт.	2	
5.5	Уплотняющее кольцо нажимного болта клапана 4 ступени	40x56 ZMN	2400026856	шт.	2	
	Раздел 2. Цилиндро-поршневая группа Компрессорной установки					
6	Разборка 1-4 ступени КУ			шт.	4	
7	Механическая обработка соединительных поверхностей цилиндров и путем шлифовки или шабровки			шт.	4	
7.1	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78			л	4	
7.2	Шлифшкурка 2Р 725x30 С2 24А 40-Н М	на тканевой основе ширина 725 длина 30	ГОСТ 5009-82	м.п.	2	
8	Замена уплотнения газового сальника штока 1 ступени			шт.	1	
8.1	Внутренние детали 1 ступени		592.300 520-1-1000	шт.	1	
9	Замена уплотнения газового сальника штока 2 ступени			шт.	1	
9.1	Внутренние детали 2 ступени		592.300 520-8-1000	шт.	1	
10	Замена уплотнения газового сальника штока 3-4 ступени			шт.	2	
10.1	Внутренние детали 3/4 ступени		592.350 145-6-1000	шт.	2	
11	Замена масляеъемных колец			шт.	1	
11.1	Внутренние детали для масляеъемного сальника А 70; 2400019377			шт.	1	
12	Замена поршневых колец			шт.	40	
12.1	Кольцо прямоугольного сечения 1 ступени 210x195,4x8 К1 арт. 2400010967			шт.	4	
12.2	Кольцо прямоугольного сечения 2 ступени 140x130x6 К1 арт. 2400010968			шт.	8	
12.3	Кольцо прямоугольного сечения 3 ступени 130x120,4x6 SU арт. 2400010959			шт.	12	
12.4	Кольцо прямоугольного сечения 4 ступени 65x59,8x4,5 SU арт. 2400010958			шт.	16	
	Раздел 3. Крейцкопфо-шатунная группа Компрессорной установки					
13	Разборка, промывка кривошипно-шатунного механизма (КШМ КУ)			шт.	1	
13.1	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78			л	5	
14	Визуальный и измерительный контроль (ВИК) крейцкопфа			шт.	3	
15	Ультразвуковой контроль (УК) крейцкопфа			шт.	3	
16	Визуальный и измерительный контроль (ВИК) шатунов			шт.	3	
17	Ультразвуковой контроль (УК) шатунов			шт.	3	
18	Визуальный и измерительный контроль (ВИК) шатунных болтов			шт.	6	
19	Ультразвуковой контроль (УК) шатунных болтов			шт.	6	
20	Замена деталей коленчатого вала Д 125 мм			шт.	9	
20.1	Подшипник коленчатого вала	520.013-12111	2400009032	шт.	4	
20.2	Шатунный подшипник	520.012-1411/1(2)		шт.	3	

20.3	Кольцо для уплотнения вала 2400019692	2400019692	A140x170x15	шт.	2	
20.4	Кольцо для уплотнения вала 2400018840	2400018840	A35x47x7	шт.	2	
20.5	Кольцо для уплотнения вала 2400017899	2400017899	AS10x22x7	шт.	2	
20.5	Втулка коленвала арт. 2400017860	2400017860		шт.	1	
21	Замена шатунных втулок			шт.	3	
21.1	Шатунная втулка	520.012-142	2400017760	шт.	3	
22	Замена пальцев крейцкопфа			шт.	3	
22.1	Палец крейцкопфа	520.012-152:1	2200006425	шт.	3	
23	Ремонт вала коленчатого со шлифовкой коренных и шатунных шеек	520.013/11-13:99	2200016216	шт.	1	8 шеек
Раздел 4. Система охлаждения						
24	Разборка, сборка насоса антифриза KRZ-1Q-65/160, очистка и при необходимости ремонт			шт.	1	
Раздел 5. Система смазки						
25	Замена фильтра			шт.	1	
25.1	Вставная часть фильтра НУР 25-70/160 2400020438			шт.	1	
26	Замена масла МГД14			шт.	1	
26.1	Масло МГД-14			л	300	
26.2	Ветошь обтирочная ХБ			кг	10	
27	Сборка фланцевых всасывающих и нагнетательных линий газопроводов Дн 108 мм, Рраб 0,6 МПа			шт.	8	
Раздел 6. Станина (рама) компрессора						
28	Замена уплотнения картера			шт.	8	
28.1	Уплотнение картера	520.012-11:4	2400017859	шт.	8	
29	Раздел 8. Приводный электродвигатель компрессорной установки					
29.1	Снятие крышки статора			шт	1	
29.2	Отсоединение силовых кабелей			шт	1	
29.3	Снятие статора электродвигателя			шт	1	
29.4	Снятие ротора электродвигателя			шт	1	
29.5	Установка ротора электродвигателя			шт	1	
29.6	Установка статора электродвигателя			шт	1	
29.7	Выставление необходимого зазора между статором и ротором			шт	1	
29.8	Присоединение силовых кабелей			шт	1	
29.9	Установка крышки статора			шт	1	
30	Испытание системы смазки на герметичность			шт.	1	
30.1	Герметик	ABRO SS-2400	до 343°C	кг	0,4	
30.2	Ветошь обтирочная ХБ			кг	10	
31	Опрессовка компрессора по газу			шт.	1	
32	Обкатка компрессора			шт.	1	

Планируемые к получению в процессе ремонта возвратные ТМЦ, металлолом:
черных металлов в количестве 90 кг.; лом цветных металлов 0,5 кг

ЛОМ

Председатель комиссии:


Главный инженер филиала

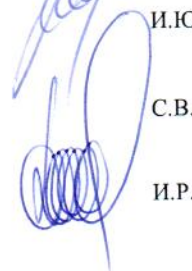
Члены комиссии:

Начальник АГНКС-1 г. Нижнекамск

Начальник ОГМ

 И.Ю. Алеев

 С.В. Чернов

 И.Р. Халиков