

**ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 3/09**

Дата составления " 26 " сентября 2022 г.

<b>Наименование организации:</b> ООО «Газпром газомоторное топливо»
<b>Наименование структурного подразделения:</b> Фил. Центральный филиал ООО "Газпром газомоторное топливо"
<b>Наименование объекта:</b> Компрессорная установка типа Ariel JGN/2
<b>Инвентарный номер:</b> Инвентарный номер: 000023151
<b>Характеристика объекта:</b> Компрессорная установка MICROBOX MXL132-4-1500, серийный номер MX230 (Аргентина), производительность 700 Н.м. куб./час
<b>Характеристика дефектов:</b> Нормативная наработка 51714 моточасов. По техническому состоянию компрессорной установки необходим КР. Уменьшение эффективности охлаждения газа в межступенчатых холодильниках, снижение производительности КУ вследствие износа поршневых колец цилиндров 1-4 ступеней, негерметичность всасывающих и нагнетательных клапанов 1-4 ступени из-за выработки посадочных мест и уплотнительных манжет. Снижение эффективности сальниковых уплотнений насоса дополнительной подкачки масла, газового сальника 1-2 ступеней, уплотнений между 2-3 ступенями, уплотнений между 3-4 ступенями, уплотнений приводных префратических механизмов байпасных кранов. Возникновение утечек через байпасные краны ступеней, не удовлетворительная работа клапанов панели приоритета.
<b>Вид ремонта:</b> Капитальный ремонт (КР)
<b>Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий, средний):</b> СТО " Газпром 2-2.3-624-2001 (Порядок проведения технического обслуживания, диагностирования и ремонта АГНКС, в том числе импортного производства п.5.1.3, п.7.1.3), "Правила безопасности автогазонаправочных станций газомоторного топлива" ФНП от 11 декабря 2014 года № 559. Руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования АГНКС с компрессором Ariel JGN/2.

№ пп	Наименование работ/материалов	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Подготовительные работы (подготовка деталей, узлов, приспособлений, приемка компрессорной установки (КУ) в ремонт)	шт	1	
2	Проверить температуру вентиляционных и дренажных трубок сальников штоков и направляющих крейцкоф.	шт	1	
3	Проверить температуру крышек клапанов.	шт	1	
4	Смена масла в корпусе лубрикаторного насоса. Очистка фильтра.	шт	1	
4.1	Масло компрессорное минеральное Corena S2 P 150	л.	3	
5	Демонтаж , монтаж лубрикаторного насоса, проверка износа.	шт	1	
5.1	Лубрикаторный насос A-18526-A LUBR PUMP 1/4 ARIEL, REPL	шт	1	
5.2	Прокладка уплотнительная B-010 GSKT,RET,TOP CVR,M:P, 1/32	шт	1	
6	Замена масла компрессора, масляных фильтров.	шт	1	
6.1	Масло компрессорное минеральное Corena S2 P 150	л.	37	
6.2	Фильтрующий элемент A-0661 LO FILTER TLEMENT, SPIN-ON	шт	1	
7	Очистка фильтра грубой очистки масла.	шт	1	
8	Демонтаж, монтаж крышек направляющих крейцкоф, верхней крышки рамы.	шт	1	
8.1	Прокладка уплотнительная B-0104 GSKT,RET,TOR CVR,MP,1/32	шт.	1	
9	Произвести осмотр рамы и направляющих на предмет отсутствия посторонних	шт	1	
10	Проверка поступления смазки к цилиндрам и сальникам.	шт	1	
11	Произвести испытание распределительных блоков.	шт.	1	
12	Произвести замену рамовых, шатунных подшипников, замер зазоров.	шт	8	
12.1	Вкладыш коренного подшипника B-0024 SLEEVE BRG,H/S,MAIN,JG:M:P	шт	3	
12.2	Упорный вкладыш коренного подшипника B-0025 SLEEVE BRG,H/S,THRUST,JG:M:P:S	шт	1	
12.3	Вкладыш шатунного подшипника B-0023 SLEEVE BRG,H/S,ROD,JG:M:P:S	шт	4	
13	Произвести демонтаж/монтаж шатунов и крейцкопфов, замена втулок	шт	6	
13.1	Втулка крейцкофа B-0002 BUSHING,BZ,XHD,JG:N:A:Q	шт	2	
13.2	Гайка крышки пальца крейцкофа FN0461EA NYLON INSERT LOCKNUT, 3/8-24	шт	2	
13.3	Втулка шатуна B-0003 BUSHING,BZ,ROD,JG:A:M:P:S:I	шт	2	
14	Демонтаж, монтаж цилиндра- тандем.	шт	1	
15	Произвести замер зазоров крейцкофа.	шт.	1	
16	Произвести замер биений поршневых штоков.	шт	1	
17	Демонтаж, монтаж крышек проставочных стаканов клапанов.	шт	3	
17.1	Уплотнительное кольцо A -0013 O-RING VT 3.520 O D X 210	шт	1	
17.2	Уплотнительное кольцо A-1812 O-RING,VT, 3.887 O.D. X .139	шт	1	
17.3	Уплотнительное кольцо A-0724 O-RING,VT, 6.645 O.D. X .210	шт	1	
18	Клапана разобрать, очистить , заменить изношенные детали.	шт	12	
18.1	Ремкомплект клапана KB-3600-T KIT.VLV.117RO,NYX	шт.	1	
18.2	Ремкомплект клапана KB- 3838-AA KIT.VLV.60RX. THK MTX	шт	1	
18.3	Ремкомплект клапана KB-3444-AA KIT.VLV. 52RX,MTX	шт	1	
18.4	Ремкомплект клапана KB-3601-DD KIT VLV 117RO, MTX	шт	1	
18.5	Ремкомплект клапана KB- 3490-JJ KIT.VLV.60RX. THK GUARD,PC	шт	1	
18.6	Ремкомплект клапана KB-3712-DD KIT,VLV, 52RX ,MTX	шт	1	
18.7	Концентрический клапан B-1788-E CONC VLV,078/035 1-3/4,1-5/8	шт	1	
18.8	Обратный клапан A-18496-K CHK.VLV.KIT,DBL,RETRO A-18496	шт	4	
18.9	Стальная прокладка A-3602 STL GASKET, 4.725 X 4.475 X 60	шт	1	
18.10	Стальная прокладка A-3601 STL GASKET, 4.100 X 3.850 X 60	шт	1	
18.11	Стальная прокладка A-23478 STL GASKET 2.438X 2.000 X 60	шт	2	
18.12	Стальная прокладка A-0426 STL GFSKET 8.350x8.100x60	шт	1	
19	Демонтаж/монтаж крышки цилиндра , поршня, регулировка торцевого зазора.	шт	2	
19.1	Прокладка уплотнительная A-0067 GSKT,RET.9-1/2X6-7/16X1/32	шт	2	
20	Осмотреть и очистить газовые полости цилиндров.	шт	4	
21	Провести очистку, осмотр и замер цилиндров	шт	4	
22	Провести очистку, замер поршней, заменить кольца.	шт	15	
22.1	Поршневое кольцо A-3461 RIDER RING, 8 M5:SP	шт	1	
22.2	Поршневое кольцо A-3452 RIDER RING, 4-3/8P:SP	шт	4	
22.3	Поршневое кольцо A-11796 RIDER RING, 3-5/8SG,SJ	шт	4	
22.4	Поршневое кольцо A-7038 PISTON RING, 1-3/4JG:SG,PK,SJ	шт	5	

22.5	Поршневое кольцо A-5962 WEAR BAND,1-3/4JG:SG:RJ:R .875	шт	1	
23	Провести замер поршневых штоков.	шт	1	
24	Ревизия уплотнительных сальников штоков, замена колец.	шт	1	
24.1	Ремкомплект уплотнительного сальника B-8643-K RBLD KIT PIST ROD PKG BTS 1.125	шт	2	
25	Произвести замену распределительных блоков лубрикаторной системы	шт	1	
25.1	Распределительный блок A-10436 9S-9T-6S-6T	шт	1	
26	Проверить состояние цепи, звездочек, отрегулировать натяжение цепи.	шт	2	
27	Проверить затяжку бортов газовых фланцев цилиндров, болтов пальцев крейцкопфов, крепления направляющих крейцкопфов к раме и цилиндров.	шт	1	
28	Произвести проверку рамы на изгиб и скручивание.	шт	1	
29	Произвести регулировку лубрикаторного насоса.			
30	Произвести обкатку установки, проверку центровки валовой линии, оформление дефектной ведомости	шт	1	
31	Ревизия пневмораспределителей	шт	8	
32	Ревизия механического и электрического управления пневмораспределителей	шт	8	
33	Очистка межступенчатых охладителей	шт	4	
34	Опресовка после сборки и устранение утечек	шт	1	
Планируемые к получению в процессе ремонта возвратные ТМЦ, металлолом:				
1	Не планируется.	кг	0	

Председатель комиссии:  
 Главный инженер:  
 Члены комиссии:  
 Начальник ОГМ  
 Начальник станции

  
 С.Ф. Тигля

Д.В. Прокопец  
 Д.А. Машнин

  
 М.А. Солодов