



/Б.Б. Газизуллин /
 " " " 2022 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2/1-23

Дата составления "26" мая 2022 г.

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»				
Наименование структурного подразделения: Средневолжский Филиал ООО «Газпром газомоторное топливо» ПУ №2 АГНКС №1 г. Наб. Челны				
Наименование объекта: Компрессорный блок				
Инвентарный номер: 000005262				
Характеристика объекта: Компрессорный агрегат SW250F4.9-EM №2				
<p>Характеристика объекта: Компрессорные установки SW250F4.9-EM. Производительность при Pвс = 250 кгс/см²; 830-1250 м³/час., Pвых. – 200 кгс/см², ход поршня – 110 мм, число ступеней -4; число цилиндров – 3 шт., блок аккумуляторов газа -1120л; габариты длина – 2600 мм, ширина 2080 мм, высота 1480 мм. Технические данные приводного электродвигателя: мощность-250 кВт, напряжение-380 В, 50 Гц, частота вращения 1000 об/мин, с подводным газопроводом.</p>				
<p>Характеристика дефектов: Нормативная наработка моточасов, снижение производительности КУ. Снижение пропускной способности масляных фильтров, механический износ и снижение производительности масляного насоса, нарушение герметичности системы смазки КУ. Нарушение герметичности газовых клапанов, усталость, разрушение пластинчатых и пружинных деталей клапанов. Загрязнение рубашечных пространств силовых цилиндров, корродирование привалочных плоскостей силовых цилиндров и рамы КУ. Механический износ поршневых колец, не герметичность сальниковых уплотнений ступеней КУ, динамических сальников поршней и штоков. Проверка на износ упорных коренных подшипников. Проверка на усиления вибрации. Замена эластичных муфт. Промывка контур охлаждения для удаления накипи. Износ теплообменников. Износ пневматических клапанов. Проверка размера газовых рубашек.</p>				
Вид ремонта: текущий ремонт				
<p>Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий, средний): СТО " Газпром 2-2.3-624-2001 (Порядок проведения технического обслуживания, диагностирования и ремонта АГНКС, в том числе импортного производства п.5.1.3, п.7.1.3), "Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива" ФНП от 11 декабря 2014 года № 559. Временное руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования АГНКС с компрессорами SW250F4.9-EM.</p>				
№ пп	Наименование работ/материалов	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Подготовительные работы (подготовка деталей, узлов, приспособлений, приемка компрессорной установки (КУ) в ремонт)	шт.	1	
Раздел 1. Система смазки				
2	Слив масла из картера КУ	шт.	1	30л
3	Замена масла, замена фильтра	шт.	1	
3.1	Масло: SHELL CORENA P100 (или аналог)	л.	30	
3.2	Масляный картридж CH-070-A25-A	шт.	1	
Раздел 2. Система охлаждения				
4	Отсоединение подводных и отводящих трубопроводов системы охлаждения КУ Ду 32 мм, Pраб 1,0 МПа.	шт.	5	
5	Сборка и проверка на герметичность системы охлаждения КУ по газовой и гидравлической схеме (4 теплообменника КУ, 1 теплообменник АВО)	шт.	5	
6	Слив и заливка антифриза	л.	240	
6.1	Антифриз Mobil Antifreeze Extra (сине-зеленый концентрат)	л.	120	
6.2	Дистиллированная вода	л.	120	
Раздел 3. Клапанная группа Компрессорного агрегата				
7	Разъединение фланцевых всасывающих и нагнетательных линий газопроводов Pраб 0,18-25 МПа	шт.	7	
8	Ревизия впускных и выпускных клапанов всех ступеней			
8.1	Набор пружин впускного клапана I ступени (153280137012)	шт.	2	
8.2	Набор дисков впускного/выпускного клапанов I ступени (153280137001)	шт.	4	
8.3	Набор пружин выпускного клапана I ступени (153280137013)	шт.	2	
8.4	Набор пружин впускного клапана II ступени (153280072063)	шт.	2	
8.5	Набор дисков впускного клапана II ступени (153280072202)	шт.	2	
8.6	Набор пружин выпускного клапана II ступени (153280072051)	шт.	2	
8.7	Набор дисков выпускного клапана II ступени (153280072202)	шт.	2	
8.8	Набор пружин впускного клапана III ступени (15328060СРТ012)	шт.	1	
8.9	Набор дисков впускного/выпускного клапанов III ступени (15328060СР4011)	шт.	2	
8.10	Набор пружин выпускного клапана III ступени (15328060СРТ012)	шт.	1	
8.11	Притирочная паста ВМП АВТО «Алмазная» для клапанов	гр.	40	
Раздел 4. Цилиндро-поршневая группа Компрессорного агрегата				

9.	Разборка ЦПГ (разборка цилиндров, ступеней КУ, поршневой)			
10	Замена поршневых колец.	шт.	20	
10.1	Кольцо поршневое 1 ступени Арт.89369200С	шт.	4	
10.2	Кольцо поршневое 11 ступени Арт.89369115С	шт.	4	
10.3	Кольцо поршневое 111 ступени Арт.89366090С	шт.	4	
10.4	Кольцо поршневое IV ступени Арт.89370040НА	шт.	8	
11	Замена эластичной муфты F-0002940R3	шт.	92	
11.1	Tollock TLK 400 55x85 (7093080120)	шт.	1	
11.2	Flywheel cover (22A0001384)	шт.	1	
11.3	Lamellar joint flender ARS6 COC 255-6 (7058330255F)	шт.	1	
11.4	Hub celectric motor side (22A0003205)	шт.	1	
11.5	Closing bell Housing (22B0002541)	шт.	1	
11.6	Standardized bolts and nuts (881018)	шт.	12	
11.7	V.T.E. UNI 5739 M18 L=45 Zincata (88001018045A)	шт.	6	
11.8	V.T.E. UNI 5737 M18 L=60 Zincata (88001018060A)	шт.	6	
11.9	Zincated washer M22 (881022)	шт.	16	
11.10	V.T.E. UNI 5737 M22 L=90 Zincata (8800202290A)	шт.	8	
11.11	Nut UNI5588 M22 (880622)	шт.	8	
11.12	Zinc plated washer M16 (881016)	шт.	8	
11.13	V.T.E. UNI 5739 M16 L=55 Zincata (88002016055A)	шт.	8	
11.14	T.B.E.I. UNI 7380 M3 L=5 Acciaio (88002016055A)	шт.	8	
11.15	Tollock TLK 602 140x230x74 (7094140230L)	шт.	1	
11.16	V.T.C.C.E. UNI 5931 M6 L=16 Zinc. (88002016055A)	шт.	6	
12	Проверка и замена коренных подшипников и втулок крейцкопфа	шт.	6	
12.1	Втулка крейцкопфа D55 SW110 (22A0003320)	шт.	3	
12.2	Коренные подшипники	компл.	3	
13	Сборка цилиндров КУ	шт.	3	
13.1	Сальник, арт.22A0000977.R1	шт.	2	
13.2	Сальник, арт.22A0000979.R1	шт.	4	
Раздел 5. Маслосъемная набивка				
14	Замена динамических сальников штока поршня	шт.	12	
14.1	Динамический сальник 89342040BS	шт.	6	
14.2	Динамический сальник 89342040ZS	шт.	3	
14.3	Динамический сальник 89345040BS	шт.	3	
15	Заключительные работы (сборка КУ, подсоединение к общестанционной системе газопроводов и системе охлаждения, пуск компрессорной установки, обкатка).	шт.	1	
Планируемые к получению в процессе возвратные ТМЦ, металлолом				
1	Лом черных металлов	кг	50	

Главный инженер:

Куратор по направлению ОГМ

Начальник АГНКС

И.Ю. Алеев

И.Р. Халиков

В.В. Архангельский