

Утверждаю
И.о. директора Центрального филиала
С.Ф. Тигля

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 15Л-1/4.21

Дата составления "15" марта 2023 г.

Наименование организации: ООО «Газпром газомоторное топливо»						
Наименование структурного подразделения: Центральный филиал ООО «Газпром газомоторное топливо»						
Наименование объекта: ПУ-4, АГНКС-1 г. Тула, Компрессорная установка типа 4HR3KN-200/210-5-249 WLK, КУ-2						
Инвентарный номер: 000001463						
Характеристика объекта: Компрессорная установка типа 4HR3KN-200/210-5-249 WLK						
Характеристика дефектов: Нароботка с начала эксплуатации компрессорной установки составляет более 36000 моточас, снижение производительности КУ						
Вид ремонта: КР						
Нормативный документ, обосновывающий вид ремонта (капитальный, текущий): "Правила технической эксплуатации автомобильных газополнительных компрессорных станций" ВРД 39-2.5-082-2003, "Правила безопасности автогазозаправочных станций газомоторного топлива № 530. 15.12.2020 Временное руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования АГНКС с компрессорами 4HR3KN-200/210-5-249WLK.						
№ пп	Наименование работ/материалов			Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2			3	4	5
1	Подготовительные работы (подготовка деталей, узлов, приспособлений, приемка)			шт	1	
Раздел 1. Клапанная группа						
2	Замена всасывающих и нагнетательных клапанов			шт	12	
2.1	Клапан всасывающий	1ст.	10.112-1/05	2400017872	шт	2
2.2	Клапан всасывающий	2ст.	12.080-1/01	2400017874	шт	2
2.3	Клапан всасывающий	3ст.	12.063-1/04	2400017876	шт	1
2.4	Клапан всасывающий	4ст.	12.045-1/04	2400017878	шт	1
2.5	Клапан нагнетательный	1ст.	10.112-2/05	2400017873	шт	2
2.6	Клапан нагнетательный	2ст.	12.080-2/01	2400017875	шт	2
2.7	Клапан нагнетательный	3ст.	12.063-2/04	2400017877	шт	1
2.8	Клапан нагнетательный	4ст.	12.045-2/04	2400017872	шт	1
3	Установка стаканов, замена плоских уплотнений клапанов			шт.	22	
3.9	Плоское уплотнение D125x135x2 Al; марка D125x135x2 Al			шт	4	
3.10	Плоское уплотнение D112x125x2 Al; марка D112x125x2 Al			шт	4	
3.11	Плоское уплотнение D90x100x2 Al; марка D90x100x2 Al			шт	4	
3.12	Плоское уплотнение D80x90x2 Al; марка D80x90x2 Al			шт	4	
3.13	Плоское уплотнение D60x72x2 Cu; марка D60x72x2 Cu			шт	4	
3.14	Плоское уплотнение D45x52x2 Cu; марка D45x52x2 Cu			шт	2	
Раздел 2. Цилиндро-поршневая группа						
4	Разборка 1-4 ступеней			шт	4	
5	Промывка/очистка рубашек охлаждения цилиндров от шлама			шт	4	
5.1	Промывочная жидкость "Битумаз"			л.	10	
5.2	Ветошь обтирочная ХБ			кг	2	
6	Механическая обработка присоединительных поверхностей цилиндров			шт	4	
6.1	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78			л.	2	
6.2	Шлифшкурка 2Р 725x30 С2 24А 40-НМ на ткан. основе ширина 725 мм длина 30мм			м2	0,5	
7	Разборка, ремонт и сборка цилиндро-поршневой группы 1 ступени			шт	1	
7.1.	Маслосъемное кольцо 1 ступени (303.123.01.06.014М)			шт	2	
7.2.	Кольцо прямоугольного сечения 1ст. 210x195.4x8 К1 арт. 2400010967			шт	4	
7.3.	Уплотнение газового сальника штока 1 ступени в сборе (592.300-1-1000)			шт	1	
8	Разборка, ремонт и сборка цилиндро-поршневой группы 2 ступени			шт	1	
8.1.	Маслосъемное кольцо 2 ступени (303.123.01.06.015М)			шт	2	
8.2.	Кольцо прямоугольного сечения 2 ст. 140x130x6 К1 арт. 2400010968			шт	6	
8.3.	Уплотнение газового сальника штока 2 ступени в сборе (592.300-8-1000)			шт	1	
9	Разборка, ремонт и сборка цилиндро-поршневой группы 3 ступени			шт	1	
9.1.	Гильза цилиндра 3 ступени (524.003-221/1:99)			шт	1	
9.2.	Поршень со штоком комплектный 3-4 ст. (524.003-233)			шт	1	
9.3.	Маслосъемное кольцо 3 ступени (303.123.01.06.015М)			шт	2	
9.4.	Уплотнение газового сальника штока 3-4 ступени в сборе (592.350-145-6-1000)			шт	2	
9.5.	Кольцо прямоугольного сечения 3ст.130x120,4x6 SU; арт. 2400010959			шт	12	
10	Разборка, ремонт и сборка цилиндро-поршневой группы 4 ступени			шт	1	
10.1.	Гильза цилиндра 4 ступени, комплект (524.003-232/1:99)			шт	1	
10.2.	Кольцо прямоугольного сечения 4 ст. 65x59,8x4,5 SU; арт.2400010958			шт	16	
11	Установка цилиндров			шт	4	
Раздел 3. Крейцкопфо-шатунная группа						
12	Разборка, ремонт и сборка кривошипно-шатунного механизма			шт	3	
12.1.	Шатунный подшипник (520.012-1411/1)			шт	3	
12.2.	Шатунная втулка (520.012-142)			шт	3	
12.3.	Шатунный болт 1-2 ступени (вертикальной оси) Z011-30x2x280x100			шт	4	
12.4.	Шатунный болт 3-4 ступени (горизонтальной оси) (520.012-141:2)			шт	2	
12.5.	Шатунная гайка 1-2 ступени Z002-M30x2			шт	4	
12.6.	Шатунная гайка 3-4 ступени Z002-M42x2			шт	4	
12.7.	Палец крейцкопфа (520.012-152:1)			шт	4	
12.8.	Крейцкопф 1-2 ступени (520.013-151/1)			шт	2	
12.9.	Крейцкопф 3-4 ступени (520.012-151/1)			шт	1	
13	Визуальный и измерительный контроль (ВИК) крейцкопфа и шатунов			шт	6	
14	Ультразвуковой контроль (УК) крейцкопфа и шатунов			шт	6	

	Раздел 4. Система смазки			
15	Разборка, дефектовка, ремонт и сборка маслобака	шт	1	
16	Разъединение и соединение фланцевых соединений всасывающих и нагнетательных линий	шт	6	
17	Промывка системы смазки	шт	1	
18	Разборка, ремонт, промывка и сборка масляного плунжерного насоса насоса-лубликатора и шестиренчатого масляного насоса	шт	13	
18.1.	Уплотнение картера (520.012-11:4)	шт	1	
18.2.	Ветошь обтирочная ХБ	кг	3	
18.3.	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	л.	5	
18.4.	Промывочная жидкость Битумаз	л.	10	
19	Ремонт или замена обратных клапанов смазки поршневых групп и сальниковых уплотнений	шт	4	
19.1.	Двойной шариковый проходной обратный клапан DF 16x1,5/6	шт	2	
19.2.	Двойной шариковый угловой обратный клапан EF 16x1,5/6	шт	2	
20	Разборка, дефектовка, ремонт и сборка резервного масляного насоса	шт	1	
21	Разборка, ремонт и сборка маслофильтра	шт	1	
21.1.	Фильтрующий элемент НУР 25-70/160	шт	1	
22	Заливка масла в картер			
22.1.	Масло МГД-14М	кг	259	
	Раздел 5. Коленчатый вал, приводный электродвигатель			
23	Снятие, ремонт и установка статора и ротора электродвигателя, силовых кабелей	узел	1	
24	Снятие установка коленчатого вала	шт	1	
25	Замена подшипников коленчатого вала	шт	5	
25.1.	Подшипник коленчатого вала (520.013-12111)	шт	4	
25.2.	Втулка (консольный подшипник) (520.013-1811/1)	шт	1	
26	Выставление необходимого зазора между статором и ротором	шт	1	
27	Визуальный и измерительный контроль (ВИК) коленвала	шт	1	
28	Ультразвуковой контроль (УЗК) коленвала	шт	1	
	Планируемые к получению в процессе ремонта возвратные ТМЦ, металлолом:			
	Лом черных металлов	кг	45	

Начальник ОГМ

Начальник АГНКС-1 г. Тула



Д.В. Прокопец

Д.А. Машнин